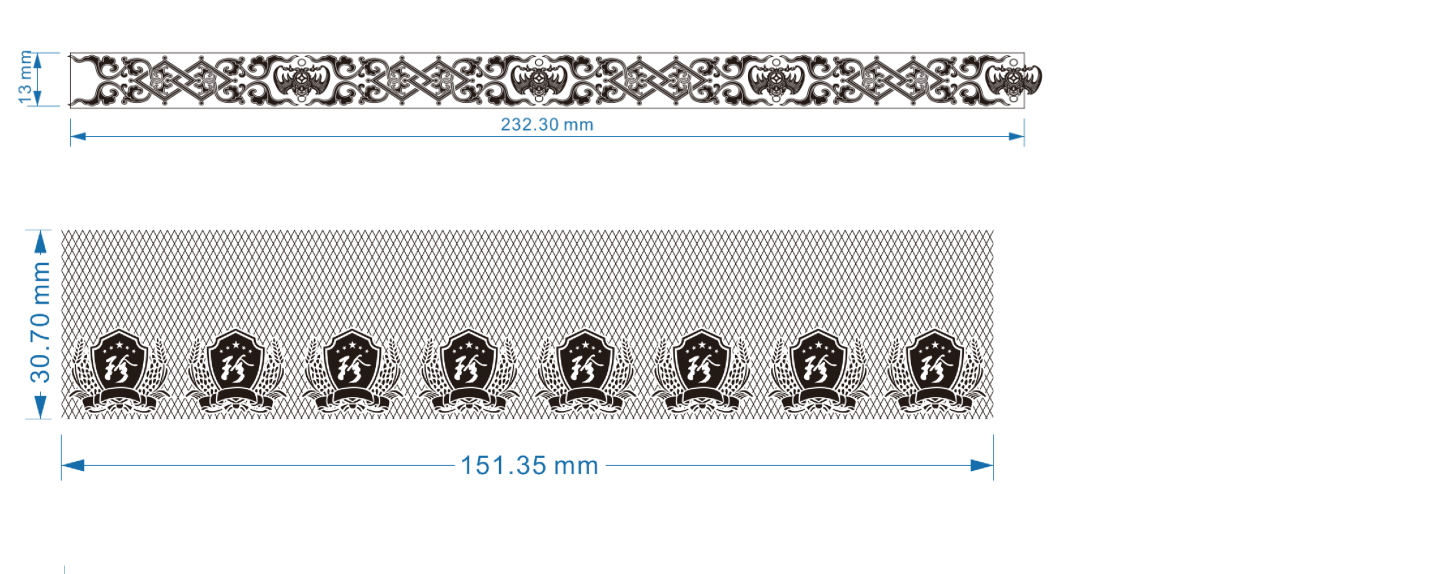
**珠海经济特区龙狮瓶盖有限公司**

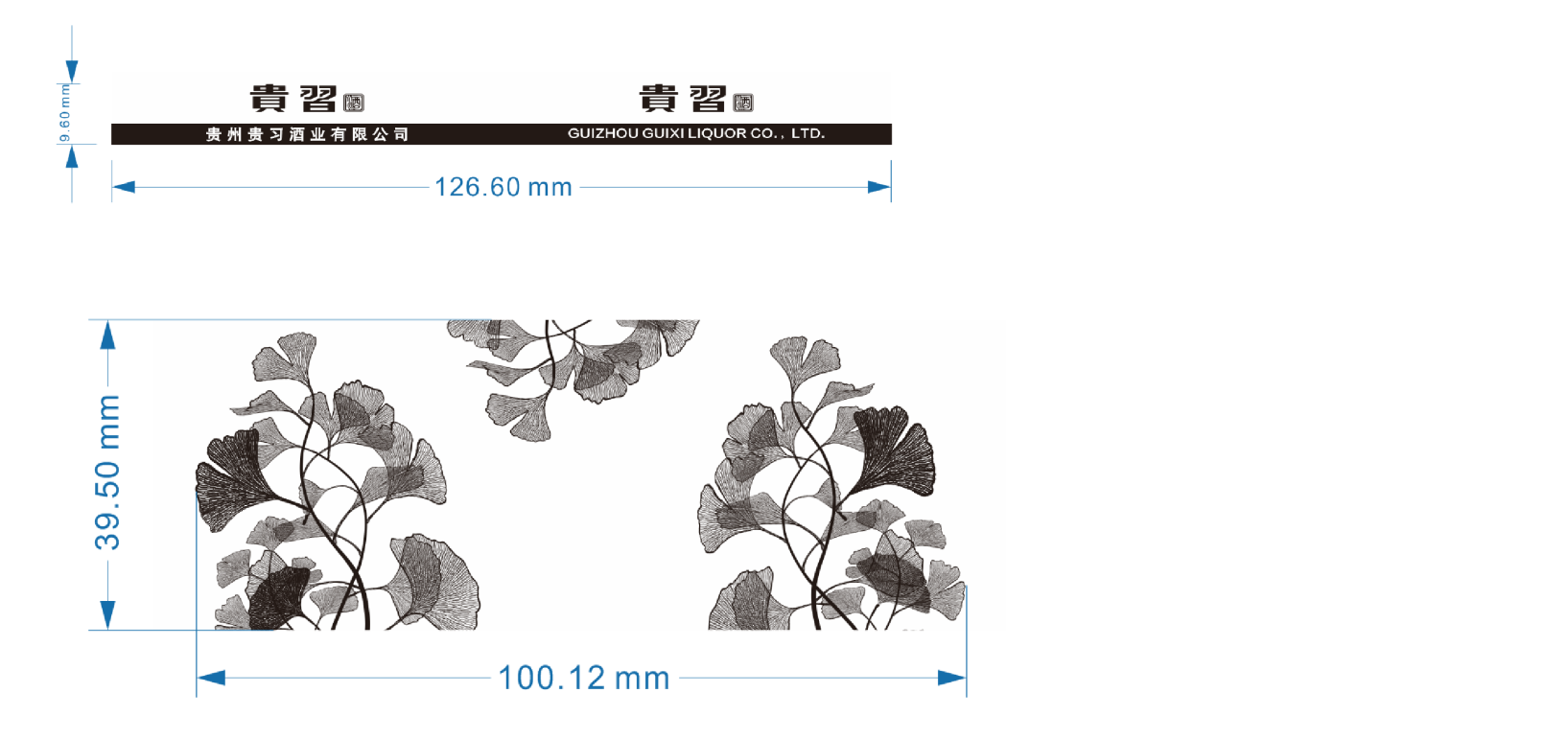
**委外机加工供应商入库征集业务明细**

**一、委外业务明细**

1、雕刻（类似产品如下图）







a.以最终加工的参考物或图案为准，模具硬度约48-52HRC；如无矢量图或按实物图案需要作图费用，报价请一并列明。

b.请提供较详细的分项报价。

2、抛光（类似图片工艺）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 类似图片工艺 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 前模芯、顶盖 |  | 件 | 1 |  |
| 2 | 内主体行位、外主体模芯 |  | 件 | 1 |  |
| 3 | 前模芯外盖 |  | 件 | 1 |  |
| 4 | 前模芯外盖 |  | 件 | 1 |  |
| 5 | 前模芯外盖 |  | 件 | 1 |  |
| 说明：以最终加工的图案为准。 | | | | | |

1. 数控车

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名、（规格/图号） | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 推圈 | 件 | 1 |  |
| 2 | 前模芯、后模芯、铜公 | 件 | 1 |  |
| 3 | 螺纹芯 | 件 | 1 |  |
| 4 | 唧咀 | 件 | 1 |  |

1. 穿孔线割深孔钻

（1）穿孔

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 材料 | 规格（mm） | 备注 |
| 1 | 模件 | 钢料 | 20以内（高度） |  |
| 2 | 模件 | 钢料 | 21-40（高度） |  |
| 3 | 模件 | 钢料 | 41-60以内（高度） |  |
| 4 | 模件 | 钢料 | 61-80以内（高度） |  |
| 5 | 模件 | 钢料 | 81-100以内（高度） |  |
| 6 | 模件 | 钢料 | 101-120以内（高度） |  |
| 7 | 模件 | 钢料 | 121-140以内（高度） |  |
| 8 | 模件 | 钢料 | 141-160以内（高度） |  |
| 9 | 模件 | 钢料 | 161-180以内（高度） |  |
| 10 | 模件 | 钢料 | 181-200以内（高度） |  |
| 11 | 模件 | 钢料 | 200以上 |  |
| 说明：加工如有损坏均按原材料赔偿。 | | | | |

（2）深孔钻

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 材料 | 规格（mm） | 备注 |
| 1 | 模板（模芯） | 模具钢 | 常规材质 |  |
| 2 | 模板（模芯） | 模具钢 | 较硬或价格高于100元/公斤 |  |
| 3 | 模板（模芯） | 模具钢 | 单孔或单件 |  |
| 4 | 模板（模芯） | 模具钢 | 沉头孔或螺丝孔 |  |
| 说明：加工如有损坏均按原材料赔偿。 | | | | |

（3）中走丝线割

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 材料 | 规格（mm） | 备注 |
| 1 | 模件 | 钢料 | 100以内（高度） |  |
| 2 | 模件 | 钢料 | 101-200（高度） |  |
| 3 | 模件 | 钢料 | 201-250（高度） |  |
| 4 | 模件 | 钢料 | 251-300（高度） |  |
| 5 | 模件 | 钢料 | 高出300（高度） |  |
| 6 | 模件 | 钢料 | 割小孔 |  |
| 7 | 模件 | 钢料 | 单孔单件加工 |  |
| 说明：加工如有损坏均按原材料赔偿。 | | | | |

（4）快走丝线割

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 材料 | 规格（mm） | 备注 |
| 1 | 模件 | 钢料 | 100以内（高度） |  |
| 2 | 模件 | 钢料 | 101-200（高度） |  |
| 3 | 模件 | 钢料 | 201-250（高度） |  |
| 4 | 模件 | 钢料 | 251-300（高度） |  |
| 5 | 模件 | 钢料 | 301-350（高度） |  |
| 6 | 模件 | 钢料 | 351-400（高度） |  |
| 7 | 模件 | 钢料 | 割小孔 |  |
| 8 | 模件 | 钢料 | 单孔单件加工 |  |
| 说明：加工如有损坏均按原材料赔偿。 | | | | |